

- n. 2 per pilastri centrali cm. 50x50
- n. 2 " " " " 60x60
- n. 2 " " laterali " 50x50 con possibilità di sella cieca passante
- n. 2 " " " " 60x60 con possibilità di sella cieca passante

b.4) N. 2 + 1-MENSOLE SUPERIORI PER CARROPONTE E INTERPIANO

b.5) CULLE PER ATTACCO VIBRATORI

b.6) SUPPORTI ANTIVIBRANTI E GUARNIZIONI NEOPRENE DI TENUTA

b.7) IMPIANTO OLEODINAMICO PER APERTURA SPONDA eseguito completo come a.1 con centralina di tipo volumetrico.

b.8) IMPIANTO DI RISCALDAMENTO eseguito sulle sponde con tubo corrente per re a perdere e chiusura laterale con telo coibente in doppio strato nylax e poliuretano espanso. Alimentazione e scarico dei tubi dalle lastre capannone (verso la gronda autoreagente).

Il telo laterale sulle sponde scenderà fino a terra onde evitare passaggio d'aria per convezione.

- peso approssimato previsto kg. 17.000 \pm 10%.

C.-) ML. 62.00 PISTA METALLICA OLEODINAMICA AUTOREAGENTE per pannelli di copertura a doppio T - B= 2.49 mt. H= 80/30 cm. eseguita in lamiera pressopiegata e corni a T ma scelta e profilati d'acciaio, massimo carico applicabile tonn. 320.

La pista sarà composta dal traliccio di base eseguito flangiato per il tutto; cassa d'anima centrale spessore 60/10 appoggiata e guidata sul traliccio con incorporata struttura di autoreagente; fondelli di base per larghezza 12 e cm. 8 movimentati idraulicamente in altezza da cm. 80 a cm. 30 ogni per consentire la variazione del tegolo; i fondelli saranno provvisti di triangolare e guarnizione in neoprene di tenuta lungo i bordi longitudinali; spinde laterali di contenimento, spessore 50/10 ad apertura idraulica per mezzo di cilindri a doppio effetto; a sponda aperta resterà disponibile un corridoio di servizio di 55 cm. circa (con pedana di camminamento sottostante in lamiera stirata); le spinde in fase di getto saranno bloccate nella parte inferiore con cavallotti a vite; spinde superiori longitudinali mobili meccanicamente con escursione massimo di cm. 3 + 4 per adeguare la larghezza del tegolo in funzione dell'altezza del fondello.

La pista sarà eseguita in numero di 5 sezioni da mt. 12.40 ciascuna da flangiare e saldare in opera; la prima e l'ultima sezione porteranno solidali le teste di reazione di cui una mobile per l'allentamento dei trefoli.

./.

piastre d'appoggio e i tiratori di ancoraggio del ...

E.-) IMPIANTO DI VIBRAZIONE ELETTRICA per i casseri sopra descritti che prevede l'installazione di un unico quadro di controllo e comando dei vibratorii stallati sui casseri che saranno divisi in zone e potranno essere azionati in un numero massimo di cinque contemporaneamente.

L'accensione e lo spegnimento di ogni singolo vibratore potrà essere fatto con radio comando ed in caso di avaria direttamente dal quadro di comando.

La fornitura comprenderà:

- e.1) N. 33 VIBRATORI ELETTRICI a frequenza variabile da 3000 + 4500 giri/min. - Hz 0 + 100 - forza centrifuga da 0 + 2000 kg. - V. 42 - posizionati sui casseri completi di cavo e spina di collegamento. Il numero dei vibratorii sarà comunque quello risultante durante la progettazione finale dei casseri.
- e.2) N. 1 QUADRO GENERALE DI COMANDO da posizionare in zona centrale tra i casseri, completo di trasformatore, variatore di frequenza idoneo al funzionamento contemporaneo di n. 5 vibratorii, by - pass per funzionamento manuale, selettore di frequenza, apparecchiature di funzionamento e controllo, cavi per collegamento vibratorii, quadri con spie di segnalazione funzionamento per ogni singolo vibratore, radio comando per il comando dei vibratorii con la scelta della frequenza e delle varie fasi di lavoro.
- e.3) MONTAGGIO IN OPERA di quanto sopra dato funzionante con esclusione delle opere di muratore necessarie per eventuali cunicoli di alloggiamento dei cavi e fissaggio quadri, di manovalanza di aiuto ai montatori, dell'energia elettrica che dovrà essere fornita fino al pressacavo di alimentazione del quadro generale.

Tutta la fornitura sarà effettuata tenendo conto delle indicazioni contenute nel capitolato formulato dal Geom. Vitali con le seguenti variazioni:

- il paragrafo 1.3 si intende annullato;
- il paragrafo 1.5 il collaudo dei casseri dovrà avvenire entro 15 giorni dalla consegna;
- il paragrafo 3.0 il numero dei fermagetti sarà quello indicato nell'ordine.
- il paragrafo 5.2 gli impianti di riscaldamento si intendono forniti con bocchettone filettato di entrata ed uscita senza valvole di intercettazione e scaricatori di condensa. I Pannelli isolanti di chiusura saranno in telo coibente in doppio strato di naylon e poliuretano espanso.

./.

La pista sarà dotata di culle per l'attacco dei vibratori.

Durante la fase di getto non sarà necessario alcun tirante superiore.

Il cassone centrale sarà provvisto di carrellino di servizio che scorrerà su apposite guide.

- c.1) IMPIANTO OLEODINAMICO PER FONDELLI completo funzionante come a.1)
centralina idraulica esclusa.
- c.2) IMPIANTO OLEODINAMICO PER SPONDE completo funzionante come a.1)
centralina idraulica esclusa.
- c.3) IMPIANTO DI RISCALDAMENTO E TAMPONAMENTO eseguito con tubo alettato trattato con vernice all'alluminio resistente alle alte temperature ad alta superficie di irradiazione per vapore a 6 atm.; alimentazione e scarico in mezzaria lato muro chiusura, con telo coibente in doppio strato di nylon e poliuretano fattore K= 1,2. Il telo laterale sulle sponde scenderà fino al pavimento per evitare passaggi d'aria per convezione.
- c.4) ML. 496 GUARNIZIONE DI TENUTA in neoprene
- c.5) SUPPORTI ANTIVIBRANTI con incorporato tassello in neoprene
- c.6) TESTATE DI REAZIONE da 320 tonn. solidali sul cassero delle quali una sarà mobile per l'allentamento dei trefoli, completo di n. 2 cilindri tuffanti semplice effetto da 75 tonn. e n. 2 cilindri tuffanti semplice effetto da 100 tonn.
- c.7) TESTATE FERMAGETTO
tipo da infilare singolarmente
- n. 16 pezzi H= cm. 40 spessore nervature cm. 8
 - n. 16 pezzi H= cm. 40 spessore nervature cm. 12
- tipo componibile autoreagente per evitare l'infilaggio dei trefoli
- n. 9 pezzi H= cm. 60 spessore nervature cm. 8/12.
- c.8) CENTRALINE IDRAULICHE
- c. 8/1 n. 1 centralina di tipo volumetrico di servizio alla pista;
 - c. 8/2 n. 1 centralina di allentamento a quattro vie per le testate di reazione ;
 - c. 8/3 n. 1 centralina di tiro completa di pressa da 16 tonn. corsa 400 mm. (per trefoli da 1/2").
- peso approssimato previsto kg. 75.202 + 10%

D.-) MONTAGGIO IN OPERA di quanto sopra nel Vostro cantiere con nostra squadra di operai specializzati con esclusione dei mezzi di sollevamento e trasporto fino a piè d'opera, della manovalanza d'aiuto per la durata del montaggio, dell'energia elettrica, dell'olio idraulico per gli impianti e le centraline, le